

# CHALECO NARANJA ALTA VISIBILIDAD INGENIERO CLASE 2 TALLA L/XL 48-73-5166 MILWAUKEE



## Descripción del producto

Nuestros chalecos de seguridad de alta visibilidad para topógrafos ANSI Tipo R Clase 2 están diseñados para una máxima durabilidad y para transportar más. La construcción tejida 600D completa y resistente a desgarros permite que el chaleco sobreviva en los entornos más hostiles. El chaleco de seguridad del topógrafo le permite llevar más, con 27 bolsillos que incluyen un bolsillo trasero para tableta, un soporte transparente para identificación, un bolsillo interno impermeable y bolsillos laterales para botellas. Los chalecos cuentan con bolsillos reforzados y bordes reforzados con una capa adicional de material 600D resistente al desgarro para soportar las duras condiciones del lugar de trabajo. Estos chalecos de seguridad están fabricados con tela que absorbe la humedad y tiene tratamiento antimicrobiano que lo ayuda a mantenerse fresco y seco mientras previene la acumulación de olores y bacterias. También incorporamos un cómodo cuello acolchado para reducir la presión alrededor del cuello. El chaleco cuenta con un doble ajuste de tamaño interno rápido, lo que le brinda un mejor ajuste cuando lo usa en verano sobre una camiseta o en invierno sobre una chaqueta. Estos chalecos de seguridad para topógrafos también cuentan con una ranura pasante duradera para el equipo de protección contra caídas y tienen un almacenamiento exclusivo para protección auditiva. Se recomiendan los chalecos de seguridad reflectantes de alta visibilidad MILWAUKEE® Clase 2 cuando se trabaja en entornos con tráfico que viaja a menos de 50 mph o alrededor de maquinaria pesada. Esto incluye construcción, construcción de carreteras, dirección del tráfico, equipos de servicios públicos y equipos de topografía. Hay chalecos de seguridad amarillos y naranjas disponibles.

## CARACTERISTICAS

- Construcción resistente al desgarró: tejido 600D
- Bolsillos y bordes reforzados con material adicional resistente al desgarró 600D.
- Absorbe la humedad: mantente fresco y seco rápido
- Antimicrobiano previene olores y bacterias
- Bolsillo trasero para tableta con acceso por ambos lados
- Cómodo cuello acolchado.
- Cierre de cremallera resistente
- Soporte transparente para identificación y apertura y cierre de velcro.
- Ajuste de tamaño interno rápido y doble, mejor ajuste
- Paso de protección contra caídas
- Bolsillos dobles para botellas de agua.
- 7 bolsillos internos, incluido un bolsillo resistente al agua
- Probado por terceros según ANSI 107-2020 Tipo R Clase 2

## ESPECIFICACIONES

Tamaño: L/XL

Color: Naranja

Cumplimiento: ANSI 107-2020

Longitud: 25.59"

Peso: 0.45 Kg

Altura: 0.75"

Ancho: 25.2"

## GARANTIA

PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.