

COMPRESOR VERTICAL 60 GALONES 5HP 230V/1F 12.5CFM C4160V1 EAGLE



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Cilindros resistentes de hierro fundido, construido para trabajar duro y durar mucho tiempo.
- Diseño en "V", minimiza la vibración, mejora la refrigeración, prolonga la vida útil del compresor.
- Cilindros individuales y extraíbles, para un funcionamiento más suave y fresco.
- Interruptor de presión de servicio pesado.
- Filtros de aire de metal con función "Auto Drop".
- Motor Monofásico 208/230V, térmicamente protegido.
- Tanque ASME de 60 galones.

ESPECIFICACIONES

Motor:

- Voltaje: 208-230 voltios CA
- Fase: 1 fase
- Arrancador magnético: No
- Consumo de amperios 15
- HP motor: 5

Bomba:

- CFM: 12.5
- Clasificación CFM: 100 PSI
- Material de la bomba: Hierro fundido sólido
- PSI Max: 150 psi
- Mirilla de aceite: Si
- Tipo de bomba: Escenario único
- Transmisión de bomba: Cinturón de conducir
- Tipo de aceite: lubricado con aceite
- Sistema de aceite: Lubricado por salpicadura
- Apagado por bajo nivel de aceite de la bomba: No

Tanque:

- Tamaño del tanque: 60 galones
- Salida del tanque: 1/2"
- Válvula de drenaje electrónica: No

Filtrar:

- Regulador: No

Accesorios:

- Manómetro: Si
- Secador: No

Descripción general:

- Peso: 109 Kg
- Longitud: 27,5"
- Ancho: 23"
- Altura: 66"
- Tipo de energía: Eléctrico

GARANTIA

GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO, LUBRICADOR, REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.